

FÁCIL MANTENIMIENTO DE LA BOMBA

TRANSPALETA SEMI-ELÉCTRICA **PPT 15-2**

MARCA TRANSPALLET





- * BATERÍA LIBRE DE MANTENMIMIENTO
- * BATERÍA DE IONES DE LITIO
- * CARGA RAPIDA



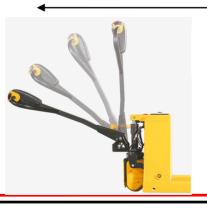
IHS presenta la transpaleta semi-eléctrica con capacidad de 1.5 Ton, Proporciona un nivel de economía y rendimiento que lo hace ser el mejor para sus almacenes.

Manubrio ergonómico con interruptor de reversa, bocina y controles duales de pulgar tipo "mariposa" que permiten realizar una operación segura y precisa.



PALANCA ERGONOMICA

CLAXON BOTON DE PARO DE EMERGENCIA CONTROL AVANCE Y RETROCESO INDICADORES LED'S



DIGA ADIOS A LAS TRANSPALETAS **MANUALES**









IHS, S. A. de C. V.

www.ihscompany.com



MODELO		PPT 15-2	
Batería d litio	le Rue B Horquillas poliu m resistentes		
CARACTERISTICAS			
CAPACIDAD		Kg	1500
CENTRO DE CARGA		mm	600
TIPO DE OPERADOR		*****	A PIE
DIMENSIONES			TITE.
ALTURA MAXIMA DE ELEVACION DE LAS HORQUILLAS		H3 mm	115
ALTURA MINIMA DE ELEVACION DE LAS HORQUILLAS		H2 mm	85
MAXIMA ALTURA DE HORQUILLAS		mm	200
ANCHO TOTAL DE LAS HORQUILLAS		mm	550/685
LONGITUD TOTAL DE LAS HORQUILLAS		L mm	1150/1220
GROSOR DE LAS HORQUILLAS		b1 mm	58
ANCHO DE LAS HORQUILLAS		E mm	160
LONGITUD TOTAL		L1 mm	1552/1622
ALTURA GENERAL (CON PALANCA)		H4 mm	1332/1022
ALTURA GENERAL (CON PALANCA) ALTURA GENERAL (SIN PALANCA)		H1 mm	520
LONGITUD DE LA PARTE TRASERA			402
ANCHURA DE LA PARTE TRASERA		mm	550/685
		mm	
RADIO MINIMO DE GIRO		wa mm	1353
GIRO DE PASILLO (800*1200) GIRO DE PASILLO (1000*1200)			1887 1918
			1918
FUNCIONAMIENTO MÁXIMA VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO	CON CARGA	Km/h	3.5
MAXIMA VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO		Km/n Km/h	
	SIN CARGA	Km/n	4
MÁXIMA VELOCIDAD EN PENDIENTE	CON CARGA	%	4
WAXIWA VELOCIDAD EN LENDIENTE	SIN CARGA	%	10
RUEDAS	SIIV CARGA	70	10
TIPO DE RUEDA			PU
TOTAL DE RUEDAS			1 (de tracción)+4(2) carga
TAMAÑO DE LA RUEDA DE TRACCIÓN		mm	130*55
TAMAÑO DE LA RUEDA DE CARGA			80*93(Rueda simple)
		mm	80*70(Rueda doble)
BASE DE LAS RUEDAS		Y mm	1197/1267
MOTOR			
DESPLAZAMIENTO		kw	0.45 CD
ELEVACION		kw	0.5 CD
BATERIA			
VOLTAJE		V	24
CAPACIDAD		Ah	20 Ah Litio
FRENO DE EMERGENCIA			Freno Regenerativo
FRENO			
FRENO			Electromagnético
CONTROLADOR			
CONTROLADOR/MODELO/ESPECIFICACIONES		STAXX	

